

# Kundenspezifische Lösungen

**Wir stellen einbaufertige Komponenten nach Ihren Anforderungen zusammen und liefern Ihnen das Ganze als Konfektionierung, kundenspezifisches Produkt oder komplette Baugruppe.**

**Wir übernehmen auf Wunsch sämtliche erforderlichen Prozesse für Sie!**

## **Profitieren Sie von:**

- ❖ über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung von mehr als 350 kundenspezifischen Lösungen
- ❖ unserer Kompetenz in allen Branchen
- ❖ dem breiten Produktsortiment



**Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.**

# Kundenspezifische Lösungen

## Wir bieten:

- ✓ **Ventilblöcke**  
Modularer aufbaubarer Edelstahl-Ventilblock für Befeuchtungsanlage  
Medium: Osmose Wasser  
Wasserdruck: max. 100 bar  
  - ❖ **Anwendungsspezifisch montiert und geprüft**
  
- ✓ **Baugruppen**  
Tankdeckel komplett mit vormontiertem Ventilblock, Kühlwendel und Niveauschalter  
Wasserdruck: 2...6 bar  
Temperatur: 90 °C  
  - ❖ **Einbaufertig montiert inklusive Funktions- und Dichtheitsprüfung**
  
- ✓ **Schaltschränke / Montageplatten**  
Klinkerkühler / Wasserverteiler mit elektr. Überwachung  
Luftdruck: 4...6 bar  
Wasserdruck: max. 10 bar  
  - ❖ **Montiert und geprüft inklusive Verschlauchung und Verdrahtung**



Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

# Kundenspezifische Lösungen

## Wir bieten:

### ✓ Cartridge-Lösungen

Ventilblock für Kalibriergas

Medium: Gasgemisch ab Druckflasche

Mediumsdruck: max. 10 bar

❖ Multifunktional und platzsparend

### ✓ Sonderventile

Elektronischer Druckregler für Dielektrikum

Steuersignal: 0...10 VDC, 0...20 mA

Druck: 0...10 bar

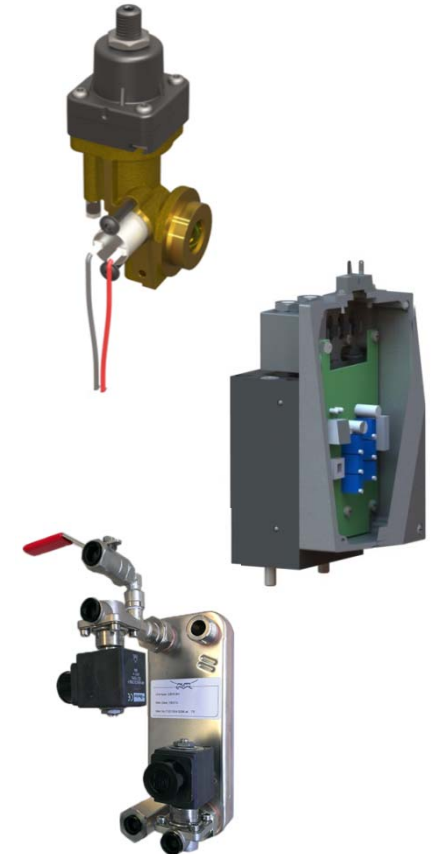
❖ Individuell auf Ihre Applikation zugeschnitten

### ✓ Konfektionierung / Artikelpakete

Anwendungs- / funktionsspezifisch vormontierte  
Konfektionierungen

Zusammenstellung von Artikeln nach Ihren  
Anforderungen und Wünschen

❖ Ein Artikel, ein Ansprechpartner



Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

# Kundenspezifische Lösungen

## Mehrwerte unserer Lösungen:

- ❖ **Sie sparen Zeit und Ressourcen**
- ❖ **Alles aus einer Hand:** Entwicklung, Planung, Dokumentation, Fertigung, Montage, Prüfung
- ❖ **Nur ein Artikel:** Beschaffung und Verwaltung von einzelnen Artikeln entfällt
- ❖ **Kompakte Lösung:** Mehrere Funktionen auf engstem Raum
- ❖ **Einbaufertig geprüfte Lösung:** Keine Fehlmontage, kein falsches Anschliessen
- ❖ **Mehr Innovationskraft durch langjährige Erfahrungen**
- ❖ **Kundennähe und kurze Reaktionszeiten**

Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

# Kundenspezifische Lösungen

## Einsatzspektrum / Branchen:

- ❖ **Anlage- und Maschinenbau**
- ❖ **Chemie und pharmazeutische Industrie**
- ❖ **Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie (inkl. Kaffeemaschinen)**
- ❖ **Halbleiterindustrie**
- ❖ **Thermische Energieerzeugung**
- ❖ **Medizintechnik**
- ❖ **Wassertechnik**
- ❖ **Heizungs- und Klimatechnik**
- ❖ **Apparate- und Fahrzeugbau**
- ...

Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.