

Série GS 1, DN 15 à DN 150

Vanne GS tout ou rien à pilotage pneumatique pour la distribution de fluides neutres à fortement agressifs dans l'industrie chimique, la conduite de procédés et les fluides généraux.

- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Silencieuse
- Courses réduites: temps de réponse rapide
- Pressions différentielles élevées avec des actionneurs de petites tailles grâce à une faible course et à un faible effort d'actionnement
- Faible consommation d'air
- Kv élevé



Caractéristiques Techniques

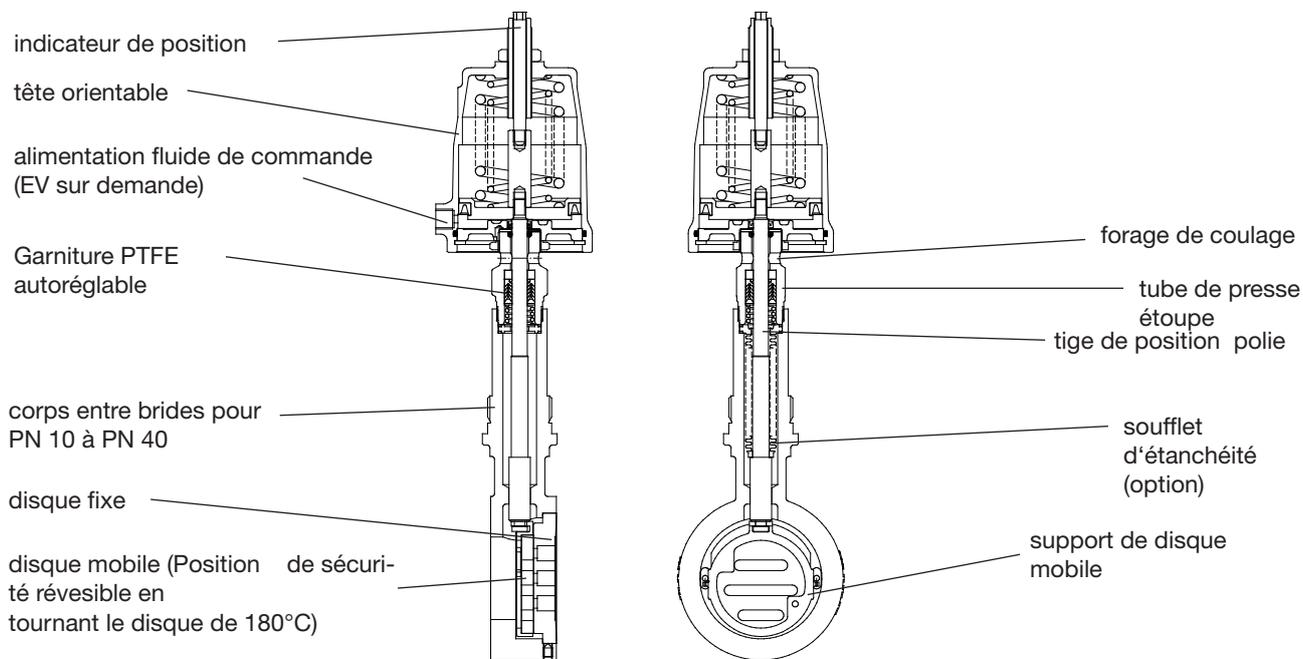
| | | | |
|--------------------------------------|---|--------------------------|---------------------------|
| Type de construction | version entre brides construction selon DIN EN 558-1 série 20 pour brides selon DIN EN 1092-1 forme B autres versions: cf. fiche signalétique 8040-GS3 | | |
| Diamètre nominal | DN 15 à DN 150 | | |
| Pression nominale | PN 40 selon DIN 2401 aussi pour brides PN 10 à PN 25 | | |
| Plage de température avec tête métal | corps 1.0619 | -10°C à +350°C | |
| | corps 1.4581 | -60°C à +350°C | |
| Température ambiante | corps 1.0619 | -10°C à +150°C | |
| | corps 1.4581 | -20°C à +150°C | |
| Pression de pilotage | max. 10 bars (pressions plus élevées sur demande) | | |
| Fuite * | couple glissières carbone-inox | couple glissières SFC | couple glissières STN2 |
| (valeur % de Kv) | < 0,0001 | < 0,0005 | < 0,001 |
| IEC 60534-4 | IV-S1 | IV-S1 | IV |
| EN 12266-1 | D | E | E |
| Fuite de Garniture | conformément TA-Luft testé selon DIN EN ISO 15848-1 et VDI 2440 | | |

Options

- Soufflet d'étanchéité métallique
- Contact auxiliaire
 - inductif
 - électrique
 - Commande manuelle
- Electrovanne de pilotage
 - 230 V AC
 - 24 V DC
- Tête de commande ASI
- Actionneur en INOX

* En DN15 avec des réductions en dessous de 25% des taux de fuites différentes sont possibles.
Valeurs Kvs: cf. tableau séparé 8001.

Vanne tout ou rien 8040-GS1



**Pressions Différentielles
(Pour températures jusqu' à 120°C)**

**Témpératures au-dessous de 120°C
Veuillez prendre en considération la
limite d'application**

| | | Couple glissières carbone/SFC-inox | |
|-----|--------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| DN | tête de comm nde (mm) | pression max. de service (bar) | pression de commande (bar) |
| 15 | 50 | 33 | 3,8 |
| 20 | 50 | 28 | 3,8 |
| 25 | 50 | 24 | 3,8 |
| 32 | 50 | 19 | 3,9 |
| 40 | 50 | 15 | 4,2 |
| 50 | 50 | 9 | 4,8 |
| 65 | 50 | 8 | 5 |
| 80 | 50 | 5 | 5,3 |
| 100 | 50 | 3 | 5,5 |
| 125 | 50 | 2 | 5,6 |
| 150 | 50 | 1,5 | 5,6 |
| 15 | 80 | 40 | 3,1 |
| 20 | 80 | 40 | 3,1 |
| 25 | 80 | 40 | 3,1 |
| 32 | 80 | 40 | 3,2 |
| 40 | 80 | 40 | 3,6 |
| 50 | 80 | 26 | 4,1 |
| 65 | 80 | 22 | 4,3 |
| 80 | 80 | 14 | 4,5 |
| 100 | 80 | 9 | 4,7 |
| 125 | 80 | 6 | 4,8 |
| 150 | 80 | 4 | 4,9 |
| 15 | 125 | 40 | 1,8 |
| 20 | 125 | 40 | 1,8 |
| 25 | 125 | 40 | 1,8 |
| 32 | 125 | 40 | 1,8 |
| 40 | 125 | 40 | 2,1 |
| 50 | 125 | 38 | 2,4 |
| 65 | 125 | 32 | 2,5 |
| 80 | 125 | 20 | 2,6 |
| 100 | 125 | 13 | 2,7 |
| 125 | 125 | 8,5 | 2,8 |
| 150 | 125 | 6,5 | 2,8 |

| | | Couple glissières STN2 | |
|-----|--------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| DN | tête de comm nde (mm) | pression max. de service (bar) | pression de commande (bar) |
| 15 | 50 | 23 | 3,8 |
| 20 | 50 | 18 | 4 |
| 25 | 50 | 13 | 4,4 |
| 32 | 50 | 10 | 4,7 |
| 40 | 50 | 6,5 | 4,9 |
| 50 | 50 | 4 | 5,4 |
| 65 | 50 | 3 | 5,4 |
| 80 | 50 | 2 | 5,5 |
| 100 | 50 | 1 | 5,6 |
| 125 | 50 | -- | -- |
| 150 | 50 | -- | -- |
| 15 | 80 | 40 | 3,1 |
| 20 | 80 | 40 | 3,3 |
| 25 | 80 | 36 | 3,7 |
| 32 | 80 | 27 | 4 |
| 40 | 80 | 18 | 4,3 |
| 50 | 80 | 11 | 4,6 |
| 65 | 80 | 9 | 4,7 |
| 80 | 80 | 5 | 4,8 |
| 100 | 80 | 3 | 4,9 |
| 125 | 80 | 2 | 4,9 |
| 150 | 80 | 1,5 | 5 |
| 15 | 125 | 40 | 1,8 |
| 20 | 125 | 40 | 1,9 |
| 25 | 125 | 40 | 2,1 |
| 32 | 125 | 39 | 2,3 |
| 40 | 125 | 27 | 2,5 |
| 50 | 125 | 16 | 2,7 |
| 65 | 125 | 13 | 2,7 |
| 80 | 125 | 8 | 2,8 |
| 100 | 125 | 5 | 2,8 |
| 125 | 125 | 3 | 2,8 |
| 150 | 125 | 2 | 2,8 |

Exécutions spéciales pour des pressions de commande très bas ou des pressions de service plus élevées sur de-

Limite d'Application pour Vannes GS1

PN 40

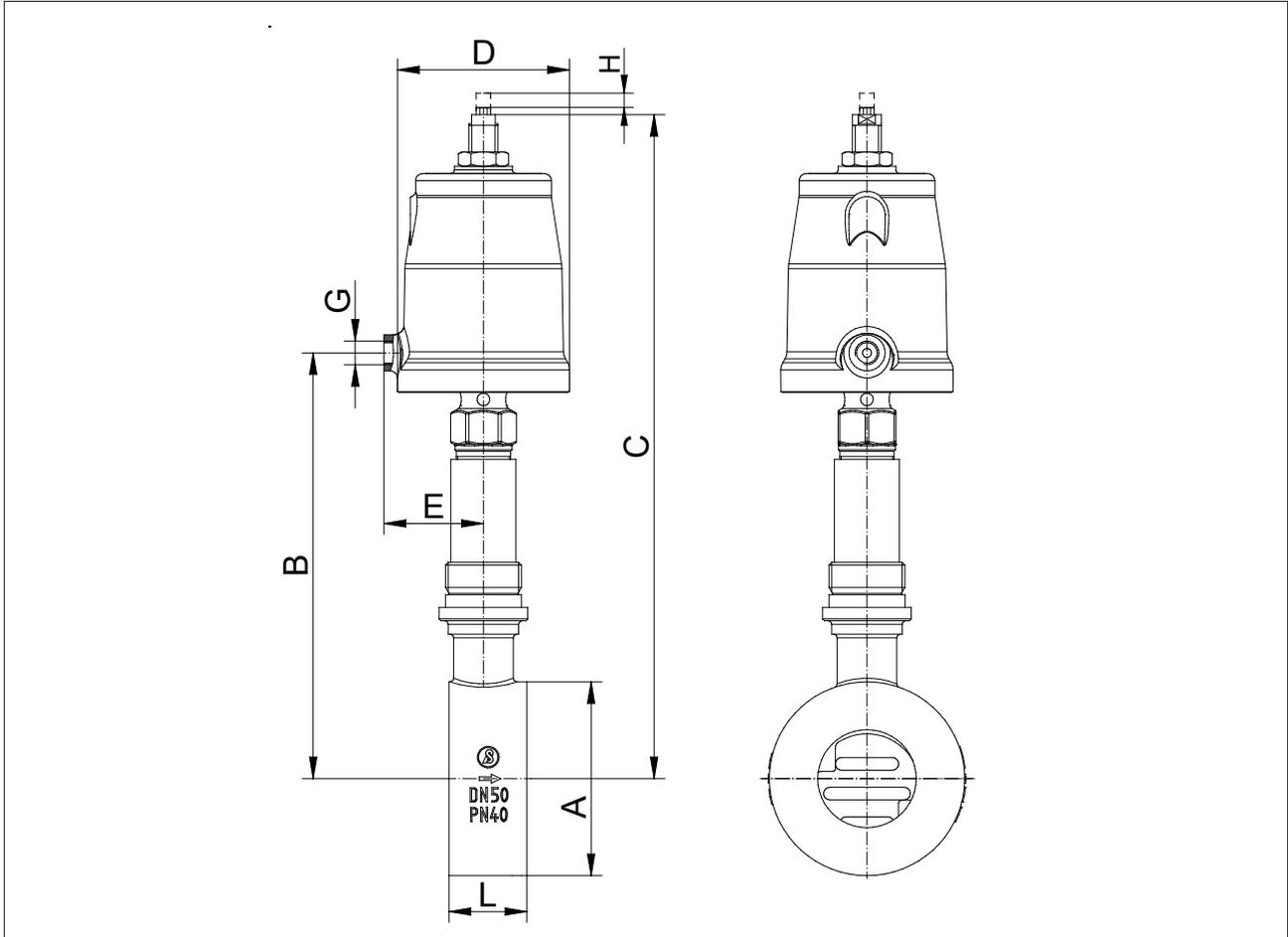
| DN | Couple glissières: carbone/SFC - inox | | | | | | Couple glissières: STN 2 | | | | | |
|---------|---|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | | Pression max en bar pour vannes GS3 en inox | | | | | |
| | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
| 15 - 25 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 |
| 32 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 25 | 22 |
| 40 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 26 | 25 | 24 | 19 | 16 | 14 |
| 50 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 |
| 65 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 37 | 35 | 31 | 27 | 22 | 19 |
| 80 | 40 | 36 | 31 | 28 | 26 | 24 | 22 | 20 | 19 | 16 | 13 | 11 |
| 100 | 24 | 23 | 22 | 19 | 17 | 16 | 13 | 12 | 12 | 9 | 8 | 6 |
| 125 | 16 | 15 | 14 | 13 | 11 | 10 | 8 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 |
| 150 | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 13 | 10 | 10 | 9 | 7 | 6 | 5 |

Limitation pour disques SFC: 300°C

Matériaux

| | | |
|--------------------------|--|-----------------------|
| Corps | acier 1.0619 | inox 1.4581 ou 1.4408 |
| Tube de presse étoupe | inox 1.4581 ou 1.4408 | |
| Tête de commande | laiton chromé (piston 50 mm et 80 mm), aluminium anodisée (piston 125 mm) | |
| Ressorts | inox 1.4310 (piston 50 mm et 80 mm), acier zingué (piston 125 mm) | |
| Garniture | PTFE chargé de carbone (ressort 1.4310) | |
| Tige de piston | inox 1.4571 polie | |
| Soufflet d'étanchéité | inox 1.4571 | |
| Disque fixe | inox 1.4571 revêtu | STN2 |
| Disque mobile | standard: carbone spécial | SFC STN2 |
| Support de disque mobile | inox 1.4581 | |

Poids et Dimensions



| DN | A | B piston | | | C max piston | | | L | Poids kg piston | | | Course |
|-----|-----|----------|-----|-----|--------------|-----|-----|----|-----------------|-----|-----|--------|
| | | 50 | 80 | 125 | 50 | 80 | 125 | | 50 | 80 | 125 | |
| 15 | 53 | 205 | 209 | 211 | 302 | 340 | 358 | 33 | 2,8 | 5 | 6,4 | 6 |
| 20 | 62 | 210 | 214 | 216 | 307 | 345 | 363 | 33 | 2,9 | 5,1 | 6,5 | 6 |
| 25 | 72 | 215 | 219 | 222 | 312 | 350 | 369 | 33 | 3 | 5,2 | 6,6 | 6 |
| 32 | 82 | 219 | 223 | 226 | 316 | 354 | 373 | 33 | 3,1 | 5,3 | 6,7 | 6 |
| 40 | 92 | 224 | 228 | 231 | 321 | 359 | 378 | 33 | 3,2 | 5,4 | 6,8 | 6 |
| 50 | 108 | 234 | 238 | 241 | 333 | 371 | 390 | 43 | 4,3 | 6,5 | 7,9 | 8 |
| 65 | 127 | 244 | 248 | 250 | 343 | 381 | 399 | 46 | 4,8 | 7 | 8,4 | 8 |
| 80 | 142 | 252 | 256 | 258 | 351 | 389 | 407 | 46 | 5,5 | 7,7 | 9,1 | 8 |
| 100 | 164 | 264 | 268 | 270 | 363 | 401 | 419 | 52 | 6,7 | 8,9 | 10 | 8,5 |
| 125 | 194 | 277 | 281 | 283 | 376 | 414 | 432 | 56 | 8,5 | 11 | 12 | 8,5 |
| 150 | 219 | 292 | 296 | 298 | 391 | 429 | 447 | 56 | 11 | 13 | 14 | 8,5 |

Dimension C: „version accourcie“ - 25,4mm

Dimensions en mm

| Piston mm | D | G | E |
|-----------|-----|------|----|
| 50 | 62 | 1/8" | 35 |
| 80 | 96 | 1/4" | 55 |
| 125 | 146 | 1/4" | 80 |

Dimensions en mm