



# Machen Sie aus Ihrem Prozessbehälter eine Präzisionswaage Wägezellen-Systeme Load Disc

In vielen Prozessen ist eine präzise Füllstandmessung mit herkömmlichen Methoden schwierig.

Die Load Disc Wägesysteme messen den Inhalt dynamisch anhand des Behältergewichts und zeigen bereits minimalste Veränderungen präzise an. Sie werden zwischen Behälterfüßen und Fundament fest verschraubt. Damit ermöglichen sie eine hochgenaue Inhaltsüberwachung in allen Arten von Prozess- oder Lagerbehältern, auch z.B. bei Rührwerken. Durch ihr kompaktes, hygienegerechtes Design sind sie bei Lebensmittel- oder Pharma-Anwendungen nach hygienischen Anforderungen reinigbar.

## Einfache Mengenerfassung für alle Behälter

- **Sichere, hochpräzise Messung:** Die solide, fest verschraubte Montage gewährleistet die Stabilität und präzise Messung aller Behälter, selbst
  - Rühr- oder Mischbehälter unter Bewegung,
  - Vorratstrichter mit ungleichmäßiger Belastung,
  - unter Windbelastung im Außenbereich,
  - horizontale Lagertanks,
 und sind Kipp- und sogar Erdbebensicher.
- **Einzigartige Montagevielfalt:** Verschiedene, dreidimensional adaptive Befestigungssysteme sorgen für
  - einfache Anpassung an Behältertyp, Prozess- und Umgebungsbedingungen,
  - Ausgleich von Bodenunebenheiten bis 3°
  - Kompensation von Bewegungen durch thermische Ausdehnung, Vibrationen oder Kippbelastungen
- **Flexibel:** Auch für Wechselbehälter, z.B. bei Zutatencontainern, ist eine präzise Messung ohne großen Aufwand durch entsprechende Standfixierungen möglich.
- **Temperaturunabhängig:** Im Gegensatz zu Füllstandmessern wirkt sich eine thermische oder Dichte-Änderung nicht auf das Messergebnis aus.
- **Darauf ist Verlass:** Kistler-Morse leistete Pionierarbeit in der Wägezellen-Technologie. Diese ist in vielen Industriebereichen nach wie vor der Standard zur Last- und Inhaltmessung



## Technische Daten im Überblick

### Fest verschraubte, hygienische Wägezellen

- **Applikationen:**
  - Misch- und Rührbehälter
  - Schüttguttanks und Vorratstrichter
  - Für alle Arten von Trockengut, Flüssigkeiten
  - Auch für korrosive Medien
  - Wechselbehälter bei Mischanlagen
  - Im Innen- und Außenbereich
  - Für hygienische und nicht-hygienische Applikationen
- **Messgenauigkeit bis zu 0,03% (= 0,03 kg bei Nennlast 100 kg)**
- **Geringe Bauhöhe:** ab 69 mm
- **Für Lasten von 100 kg bis 11.500 kg**
- **Hohe Lebensdauer** durch 4-Fach Überlastungsschutz
- **Einfacher Einbau** mit Montageset und Anschlussbox
- **Steuergeräte** für 1 bis 120 Behälter

## LD360s - Der Hygiene-Spezialist

- Ideal für hygienesensible Bereiche mit intensiver Reinigung
- Polierte Oberfläche und hygienisches Design ohne kritische Spalten oder schlecht reinigbare Öffnungen
- Messgenauigkeit bis zu 0,08%
- Hohe Signalstärke für Kabellänge bis 600 m, dadurch kann die Elektronik im geschützten Bereich installiert werden
- Für Lasten von 450 bis 11.500 kg
- Geringe Bauhöhe ab 69 mm, dadurch niedriger Tankschwerpunkt
- Schutzklasse Nema 6p / IP 67
- Steuergeräte für 1 bis 120 Behälter
- Praktisch Wartungsfrei



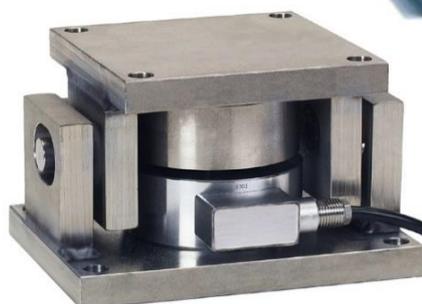
## LD3 - Der Allrounder

- Der LD3 entspricht dem LD360s, für Applikationen mit geringeren Hygiene-Anforderungen.
- Ideal für alle herkömmlichen Applikationen im Trocken- und Nassbereich
- Messgenauigkeit bis zu 0,08%
- Für Lasten von 450 bis 11.500 kg
- Schutzklasse Nema 6p / IP 67



## LD3xi / LD3xiC - Der Prozess-Profi

- Ideal für Prozess-, Rühr- und Mischbehälter in Lebensmittel- und Industrieanwendungen
- Messgenauigkeit bis zu 0,03%
- Beim LD3xiC ist der LD3xi Sensor in einem extrem robusten Sockelgehäuse integriert, der z.B. statische Ungleichheiten der Behälter und thermische Expansion kompensiert
- LD3xi für Lasten von 100 bis 2.500 kg
- LD3xiC (mit Gehäuse) für Lasten von 5.000 bis 11.500 kg
- Beide Varianten optional mit ATEX Zulassung



Die Auswahl des am besten geeigneten Load Disc Modells und des Befestigungssystems hängt von vielen Faktoren ab. Wir beraten Sie gerne und ausführlich zu Sensorauswahl, Montage und Inbetriebnahme. Kontaktieren uns Sie einfach [sales@anderson-negele.com](mailto:sales@anderson-negele.com).