



## ANLAGENBAU UND ENGINEERING VON SPE TECH WHAT ELSE?

Als spezialisiertes Unternehmen für nachhaltige Prozess- und Energieanlagen setzt die SPE Tech AG auf Kundennähe, Flexibilität und kundenspezifische Lösungen. Das überzeugte auch den Produzenten der berühmtesten Kapsel der Welt.

**Schubert & Salzer Sitz- und Gleitschieberventile von Bachofen im Einsatz**

### SPE Tech AG, Frauenkappelen

Planung und Entwicklung von verfahrenstechnischen Anlagen und Engineering-Lösungen in den Bereichen Prozesstechnik, Logistik und Energieversorgung. Die Ingenieure von SPE Tech unterstützen und begleiten die Auftraggeber von der Planung bis hin zur Übergabe an die Produktion und tragen wesentlich zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit ihrer Kunden bei.

### Gründung

2008, Management Buy Out 2014

### Firmensitz

Frauenkappelen

### Anzahl Mitarbeitende

27

### CEO

Rudolf Lauper

### Credo

«Sustainable Process and Energy Technology»

### Bachofen-Kunde

seit 2008

### Website

www.spetech.ch

Das Geschäftsleitungs-Team der SPE-Tech AG gibt sich bescheiden. Sie seien eigentlich Newcomer im Markt und in Industriekreisen noch wenig bekannt. Doch diese Selbsteinschätzung trägt. Seit seiner Gründung im Jahr 2008 ist das Planungs- und Engineering-Unternehmen kontinuierlich gewachsen und hat seinen Mitarbeiterbestand vervierfacht.

Erfolg kommt nicht von ungefähr. Die Ingenieure, Techniker, Prozessdesigner und Projektleiter von SPE Tech verfügen über umfassende Kenntnisse in der Betriebs- und Anlagenplanung sowie über langjährige Erfahrung und spezifisches Branchenwissen. Letzteres insbesondere auf dem Gebiet der Produktion von Lebensmitteln und pharmazeutischen Erzeugnissen.

### Interdisziplinäre interne Zusammenarbeit als Erfolgsposition

SPE Tech ist auf Planung/Engineering und den Bau von Anlagen in den Bereichen Prozesstechnik sowie Energieversorgung und Medien spezialisiert. In der Prozesstechnik stehen die Entwicklung und Umsetzung von verfahrenstechnischen Lösungen im Vordergrund. Die Kernkompetenz im Bereich Energie besteht darin, Energieerzeugung und Produktionsprozesse aufeinander abzustimmen, durch verfahrenstechnische Optimierung Spar-

potenziale zu erschliessen und mit intelligenten Konzepten zur Wärmerückgewinnung die Energieeffizienz zu steigern.

Mit der Verknüpfung von Prozesstechnik und Energietechnik erzielt SPE Tech Synergien, die für die Kunden Mehrwert schaffen und sich direkt auf die Produktivität auswirken. Die Ingenieure und Techniker des Unternehmens arbeiten interdisziplinär zusammen, tauschen Wissen und Erfahrungen aus und entwickeln Lösungen, die präzise auf Kundenbedürfnisse abgestimmt sind.

### Engineering für die Nespresso-Werke in Avenches und Romont

Neben zahlreichen anderen renommierten Unternehmen wie Migros oder Coop nutzt auch die Nestlé Nespresso SA das bereichsübergreifende Fachwissen, die Flexibilität und das fundierte Prozess-Know-how von SPE Tech. Der Hersteller der weltberühmten und mittlerweile legendären Kaffeekapseln beauftragte SPE Tech mit weitreichenden Engineeringaufgaben im Zuge des Neubaus von Produktionsanlagen für die Nespresso-Werke in Avenches und Romont.

Zur Herstellung von höchster Kaffeequalität ist neben anderen Elementen auch eine hoch entwickelte Ventiltechnik erforderlich. Die Ingenieure von SPE Tech



Adrian Brunner (r.), Senior Project Manager und Rudolf Lauper, CEO der SPE Tech AG

**«Neben dem technischen Know-how und der Flexibilität unserer Lieferpartner spielt auch der Preis eine entscheidende Rolle für eine erfolgreiche Zusammenarbeit. Wir arbeiten grundsätzlich mit wenigen Zulieferern zusammen, die wir gut kennen.»**

**Adrian Brunner,**  
Senior Project Manager SPE Tech AG

entschieden sich für Ventile der Qualitätsmarke Schubert & Salzer aus dem Hause Bachofen. Diese Produkte bieten dank ihrer Zuverlässigkeit und Langlebigkeit Gewähr für einen störungsfreien, sicheren Produktionsprozess.

### Ventiltechnik von Bachofen im Dienste der Kaffeeproduktion

In den Nespresso-Werken sind bereits einige hundert Sitz- und Gleitschieberventile von Schubert & Salzer im Einsatz. Dabei handelt es sich um Sonderausführungen aus Werkstoffen, die für die Lebensmittelindustrie geeignet und zugelassen sind. Im Rahmen eines Pilotprojektes wird zurzeit die Eignung von weiteren Ventilen aus dem Bachofen-Sortiment für den

Einsatz in Anlagen für die Wärmerückgewinnung getestet.

Für eine Zusammenarbeit mit Bachofen entschied sich SPE Tech jedoch nicht allein aufgrund der Produktqualität. Rudolf Lauper, Managing Director: «Wir arbeiten vorzugsweise mit Lieferanten zusammen, die unsere Philosophie der Kundennähe mit uns teilen. Dazu gehören Offenheit, schnelle Reaktionszeiten und technische Unterstützung. Bachofen zählt zu den Partnern, die diese Erwartung erfüllen.»