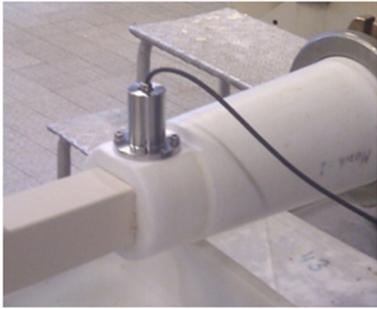


Jobreport

Chemie- & Pharmaindustrie



Feuchtemessung direkt im Prozess



Flanschadaption für Öle & Emulsionen



Labortrichter

Kundennutzen

- Genauere Produkt- und Produktionsüberwachung.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit,
- Unterstützung des Automatisierungssystems.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung.
- Optimierung der Produktion.
- Gleichbleibend, hochwertiges Endprodukt.

Aufgabe

- Feuchtemessung und Wassergehaltsbestimmung vom Ausgangsmaterial bis zum fertigen Endprodukt (Schüttgüter wie Pulver, Gelatinekapseln, Tabletten, Granulate bis hin zu Emulsionen wie Öle, Säften, Creme, Seife, ...).
- Messung in verschiedensten Produktionsanlagen wie z.B. vor und nach Trocknungsanlagen, auf Bändern, an Übergabestellen, in Rohrleitungen und Tanks.
- Online-Überwachung und Regelung der Prozesse, (Feuchtemessung in Echtzeit während der laufenden Produktion).
- Integration der Feuchtemesswerte in übergeordnetes Prozessleitsystem und Automatisierung der Anlagen.

Lösung

- Festlegung des gewünschten Einbauortes im laufenden Prozess (Band, Rutsche, ...).
- Auswahl des entsprechenden Sensors und passendes Zubehör.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Übertragung der Messwerte auf das Prozessleitsystem.
- Liebherr Feuchtemessung FMS II mit Standardsensor oder P30 Sensor ggfs. Flansch- oder Variventadaption.



Litronic-FMS II