

Kundenspezifische Lösungen

Wir stellen einbaufertige Komponenten nach Ihren Anforderungen zusammen und liefern Ihnen das Ganze als Konfektionierung, kundenspezifisches Produkt oder komplette Baugruppe.

Wir übernehmen auf Wunsch sämtliche erforderlichen Prozesse für Sie!

Profitieren Sie von:

- ❖ über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung von mehr als 350 kundenspezifischen Lösungen
- ❖ unserer Kompetenz in allen Branchen
- ❖ dem breiten Produktsortiment



Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

Kundenspezifische Lösungen

Wir bieten:

- ✓ **Ventilblöcke**
Modularer aufbaubarer Edelstahl-Ventilblock für Befeuchtungsanlage
Medium: Osmose Wasser
Wasserdruck: max. 100 bar
 - ❖ **Anwendungsspezifisch montiert und geprüft**

- ✓ **Baugruppen**
Tankdeckel komplett mit vormontiertem Ventilblock, Kühlwendel und Niveauschalter
Wasserdruck: 2...6 bar
Temperatur: 90 °C
 - ❖ **Einbaufertig montiert inklusive Funktions- und Dichtheitsprüfung**

- ✓ **Schaltschränke / Montageplatten**
Klinkerkühler / Wasserverteiler mit elektr. Überwachung
Luftdruck: 4...6 bar
Wasserdruck: max. 10 bar
 - ❖ **Montiert und geprüft inklusive Verschlauchung und Verdrahtung**



Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

Kundenspezifische Lösungen

Wir bieten:

✓ Cartridge-Lösungen

Ventilblock für Kalibriergas

Medium: Gasgemisch ab Druckflasche

Mediumsdruck: max. 10 bar

❖ Multifunktional und platzsparend

✓ Sonderventile

Elektronischer Druckregler für Dielektrikum

Steuersignal: 0...10 VDC, 0...20 mA

Druck: 0...10 bar

❖ Individuell auf Ihre Applikation zugeschnitten

✓ Konfektionierung / Artikelpakete

Anwendungs- / funktionsspezifisch vormontierte
Konfektionierungen

Zusammenstellung von Artikeln nach Ihren
Anforderungen und Wünschen

❖ Ein Artikel, ein Ansprechpartner



Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

Kundenspezifische Lösungen

Mehrwerte unserer Lösungen:

- ❖ **Sie sparen Zeit und Ressourcen**
- ❖ **Alles aus einer Hand:** Entwicklung, Planung, Dokumentation, Fertigung, Montage, Prüfung
- ❖ **Nur ein Artikel:** Beschaffung und Verwaltung von einzelnen Artikeln entfällt
- ❖ **Kompakte Lösung:** Mehrere Funktionen auf engstem Raum
- ❖ **Einbaufertig geprüfte Lösung:** Keine Fehlmontage, kein falsches Anschliessen
- ❖ **Mehr Innovationskraft durch langjährige Erfahrungen**
- ❖ **Kundennähe und kurze Reaktionszeiten**

Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.

Kundenspezifische Lösungen

Einsatzspektrum / Branchen:

- ❖ **Anlage- und Maschinenbau**
- ❖ **Chemie und pharmazeutische Industrie**
- ❖ **Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie (inkl. Kaffeemaschinen)**
- ❖ **Halbleiterindustrie**
- ❖ **Thermische Energieerzeugung**
- ❖ **Medizintechnik**
- ❖ **Wassertechnik**
- ❖ **Heizungs- und Klimatechnik**
- ❖ **Apparate- und Fahrzeugbau**
- ...

Evaluieren Sie uns zur Steigerung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit.