

Litronic-FMS / RMH12

Zuverlässige Wassergehaltsbestimmung



LIEBHERR

Anwendungsmöglichkeiten:



Litronic-FMS / RMH12 Sensor integriert in einem Teststand zur Überwachung des Wasserabscheidevermögens eines Dieselmotors.

Die Liebherr in-situ-Wassergehaltsbestimmung Litronic-FMS/RMH12 dient zur Erfassung des Wassergehaltes (Konzentrationsbestimmung) auch in sehr geringen ppm-Bereichen in Emulsionen wie zum Beispiel:

- Dieselmotoren
- Getriebeöl
- Hydrauliköl
- Motorenöl
- Wälzlageröl
- Trafoöl
- Turbinenlageröl
- Batteriesysteme
- usw.

Rohrsensor RMH12

- Direktes digitales Messverfahren
- 30 Messungen pro Sekunde
- Hochauflösende Temperaturkompensation der Flüssigkeit
- Koaxialkondensator aus Keramik
- Hochwertiges Sensor-Edelstahlgehäuse
- Beständig gegenüber Ölen
- Einfacher Prozessanschluss (Ermoto Schneidring-Verschraubung)
- Digitale Messwertübertragung
- Bis zu 4 Sensoren pro Auswertemodul
- Betriebsdruck max. 6 bar
- Medientemperatur max. 60 °C

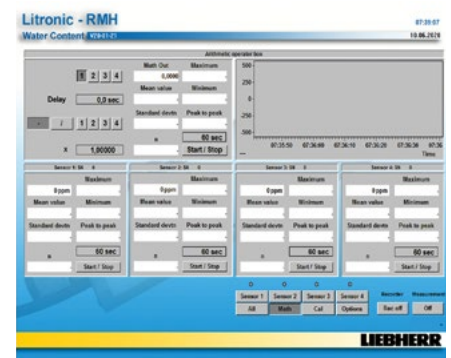
Litronic-FMS Auswerte- und Übergabemodule

Zur Erfassung, Verarbeitung und Aufbereitung der von den Sensoren gemessenen Werte:

- DasyLab Runtime
- Parametrierung und Kalibrierung (Litronic-FMS Software)
- Einstellbarer Messbereich
- Feldbus-Anschluss
- Ethernet Konnektivität (LAN), WLAN optional
- Graphische Visualisierung
- Modularer Aufbau für einfache Erweiterung
- Montage auf Standard-Tragschiene TS35 für einfache Schaltschrankschaltung

Litronic-FMS Software

- Visualisierung
- Graphische Messwertübertragung
- Parametrierung
- Kalibrierung
- Verknüpfung von Sensordaten
- Mathematikmodul, Zusammenführung von Messwerten
- Ermittlung statistischer Werte
- Daten Logging



LMT_2020_07_de
Änderungen vorbehalten!

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
Tel: +49 7583 949-0, Fax: +49 7583 949-396
www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com
www.facebook.com/LiebherrConstruction