

Your Global Automation Partner

TURCK

Identifikationslösungen für die Pharmaindustrie



Produktbilder sind mit weiteren Informationen verlinkt.

Lösungen für die zuverlässige Identifikation von



Schlauchverbindungen für Vorprodukte

- Erhöhte Anlagensicherheit und Personenschutz bei großen Schlauchverbindungen
- HF-RFID-Datenträger frei drehbar integriert in Prozessanschluss
- Kostengünstige Lösung durch RFID-Busmodus



Überwachung von Verbindungsklemmen

- Erhöhte Anlagensicherheit durch Identifikation von Leitungsabzweigungen, Feldgeräten oder Deckeln
- HF-RFID-Datenträger integriert in Gewindekappe



Zone 2



Schlauchverbindungen in Ex-Zone 1

- Erhöhte Anlagensicherheit und Personenschutz im explosionsgefährdeten Bereich
- Kostengünstige Lösung durch RFID-Busmodus



Zone 1



Feldgeräten

- Effiziente Verwaltung und Dokumentation der Gerätewartung
- Verschiedene Befestigungsmöglichkeiten des HF-Datenträgers an Feldgeräten



Produktbilder sind mit weiteren Informationen verlinkt.



Zubehör für Big Bags und Bioreaktoren

- Erhöhung von Qualität und Prozesssicherheit
- Automatische Zuordnung der Schlauchanschlüsse während der Produktion in Single-Use-Anlagen



Zubehör von Single-Use-Applikationen

- Erhöhung von Qualität und Prozesssicherheit
- Anbringung des HF-RFID-Tags an Verpackungs- und Anschlussmaterialien



Maschinenbedienern

- Individuelle Berechtigungs-/Zugriffsteuerung der Anlage
- Sicherer als PIN-Verfahren, das von nicht autorisierten Personen ausgespäht und benutzt werden könnte



Data-Matrix auf Medikamentenschachteln

- Gläserne Produktion und Verfolgbarkeit
- Einlesen und Visualisieren von Data-Matrix-Codes auf Medikamentenschachteln
- Standardisierte Schnittstelle zur Datenbank





Cryovessels

- Vermeidung von Zuordnungsfehlern durch vertauschungssichere Identifikation mit RFID
- Sichere Identifikation auch bei ungenauer Behälterpositionierung durch großen HF-Scheib-Lese-Kopf



Mobilen Behältern durch Handgeräte

- Überwachung der Identität und des Zeitstempels von zu sterilisierenden Behältern durch RFID-Technologie
- Hohe Flexibilität durch manuelle Positionierung des HF-Lesegeräts



Mobilen Behältern

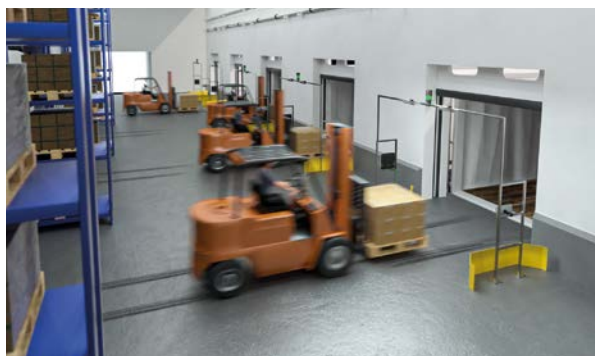
- Sicherung der Produktqualität durch automatische Überwachung der Identität von Anlagenteilen durch HF-RFID-Technologie
- Hohe Flexibilität bei Verwendung unterschiedlicher Komponenten



Warenträgern in Autoklaven

- Steuern und Dokumentieren der Autoklaviervorgänge durch Erfassen der Warenträger beim Be- und Entladen
- Spezialdatenträger für hohe Temperatur-, Feuchtigkeits- und Druckbelastungen bei Pasteurisierungs- und Sterilisationsanwendungen





Paletten in einem Gate

- Zuverlässige Palettenidentifikation auch bei schneller Durchfahrt
- Besonders leistungsfähig und wirtschaftlich durch den Anschluss weiterer passiver Antennen im Multiplexbetrieb



Pharmaprobe beim Verlassen des Lagers

- Zuverlässige Identifikation und Dokumentation aller Pharmaprobe
- Vollständige Erfassung aller Proben durch den Einsatz mehrerer Antennen



Pharmaprobe auf dem Weg ins Labor

- Lückenlose Identifikation und Dokumentation aller Pharmaprobe in Gebäudegängen
- Vollständige Erfassung aller Proben durch den Einsatz mehrerer Antennen

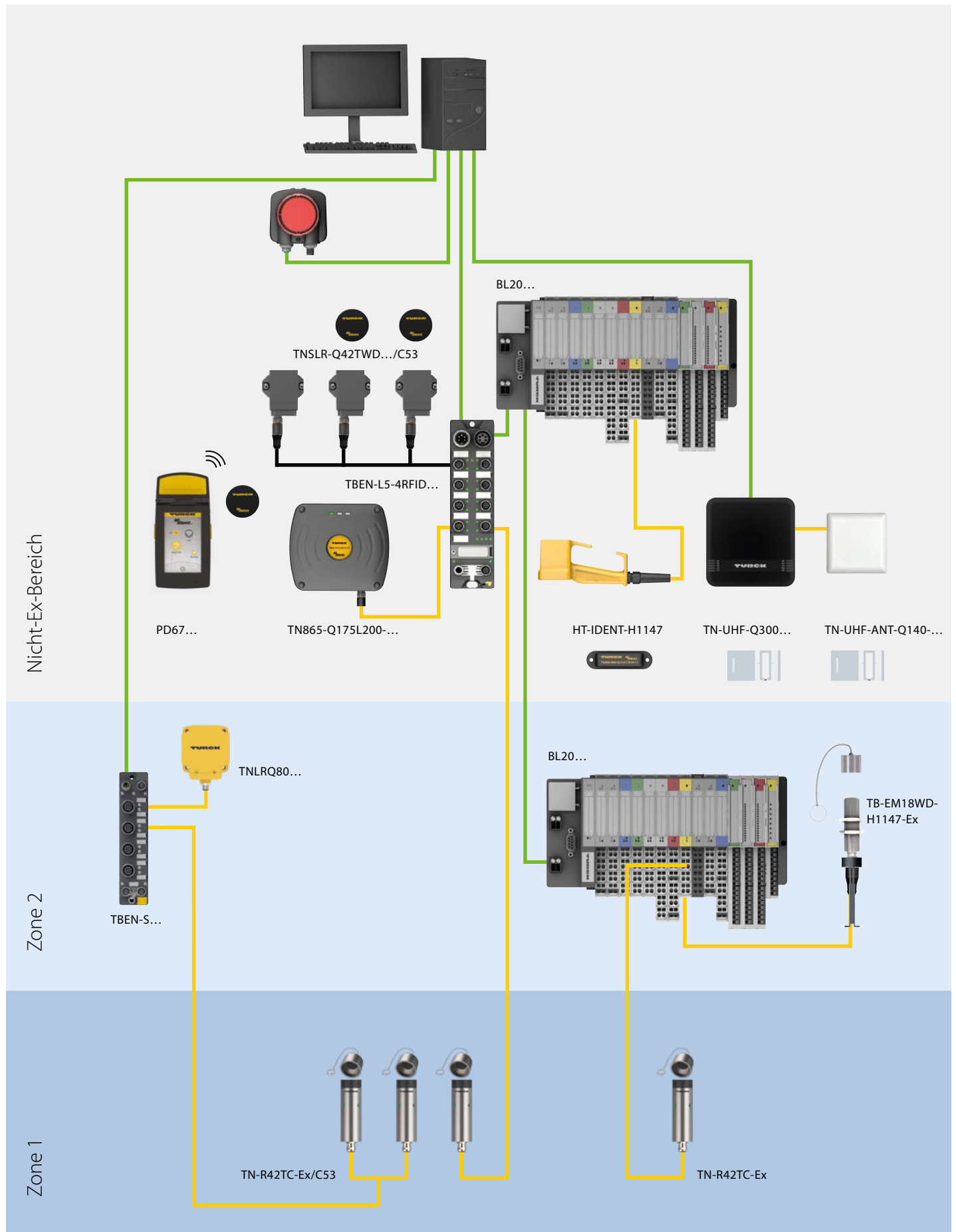


Pharmaprobe im Labor

- Zuverlässige Identifikation der angelieferten Proben
- Komplettlösung aus Probe, Dokumentation und Laufzettel



Für unterschiedliche Identifikationsaufgaben in der Pharmaindustrie bietet Turck die optimale Lösung



In den dargestellten Applikationsbeispielen kommen diese Produkte zum Einsatz

Schreib-Lese-Köpfe	Typenbezeichnung	Abmessungen	Beschreibung
	TB-EM18WD-H1147-Ex	18-mm-Gewinderohr	HF-Technologie, kompaktes Gewinderohr, für Ex-Zone 2/22
	TN-R42TC-Ex/C53 auch ohne Busmodus erhältlich	Ø 42 mm x 128 mm	HF-Technologie, kostengünstiger Anschluss mehrerer Geräte an ein RFID-Interface durch Busmodus, kompaktes Glattrohr, für Ex-Zone 1/21
	TN-Q14-0.15-RS4.47T	52 x 30 x 14 mm	HF-Technologie, kompakt
	TNSLR-Q42TWD-H1147/C53	67,7 x 42,5 x 42,5 mm	HF-Technologie, Schutzart IP69K, sehr hohe Reichweite bei kompakter Bauform, kostengünstiger Anschluss mehrerer Geräte an ein RFID-Interface durch Busmodus
	TNLR-Q80L400-H1147	102 x 83 x 40 mm	HF-Technologie, Schutzart IP67, sehr hohe Reichweite
	HT-IDENT-H1147	190 x 85 x 70 mm	HF-Technologie, Schreib-Lese-Kopf zur Handbedienung
	PD67-UNI-EU-RWBG	214 x 105,7 x 50,5 mm	HF- und UHF-Technologie, robustes Handheld in Schutzart IP67 zum ortsunabhängigen Auslesen und Beschreiben von RFID-Datenträgern, mit WLAN und Bluetooth, auch mit Scanner zum Lesen von Barcodes und 2D-Codes verfügbar
	TN865-Q175L200-H1147	200 x 175 x 60 mm	UHF-Technologie für besondere hohe Reichweite
	TN-UHF-Q300-EU-CDS und TN-UHF-Q300-EU-LNX	300 x 300 x 61 mm	UHF-Reader für den Einsatz von passiven UHF-Antennen
	TN-UHF-Q180L300-EU-LNX	180 x 300 x 61 mm	UHF-Reader für den Einsatz von externen Antennen, ohne interne Antenne
	TN-UHF-ANT-Q260-EU	260 x 260 x 30 mm	Passive UHF-Antenne
	TN-UHF-ANT-Q140-EU	140 x 140 x 26 mm	Passive UHF-Antenne
Datenträger	Typenbezeichnung	Abmessungen	Beschreibung
	Schlauchdatenträger, auf Anfrage		HF-Datenträger zur Montage an Schläuchen
	TW-L86-54-C-B128	86 x 54 x 0,8 mm	HF-Datenträger im Scheckkartenformat
	TW-R30-M-B128	Ø 29,9 mm x 10 mm	HF-Standarddatenträger zum bündigen Einbau in Metall
	IN TAG 300 SLIX und DS-R30 (Distanzscheibe)	Ø 30 mm	HF-Standarddatenträger für mittlere Reichweiten
	IN TAG 500 SLIX und DS-R50 (Distanzscheibe)	Ø 50 mm	HF-Standarddatenträger für höhere Reichweiten
	TW860-960-L73-17-F-B40	73 x 17 mm	UHF-Standarddatenträger in Kunststofflabel
	TW860-960-L73-17-P-B40	73 x 17 mm	UHF-Standarddatenträger in Papierlabel
	TW860-960-L73-17-F-B42-100PCS	73 x 13 mm	UHF-Datenträger zum Aufkleben
	TW860-960-L73-17-P-B42-100PCS	73 x 13 mm	UHF-Datenträger zum Bedrucken und Aufkleben
	TW860-960-L72-21-P-M-B210-5KPCS	73 x 21 mm	UHF-Datenträger zur Befestigung auf Metall
	auf Anfrage		Aufsteckkappe mit integriertem Datenträger und Befestigungskette für Zone 1/21
	TW-ISPTFE-..., auf Anfrage	Ø 22 mm x 20 mm	Schraubkappe mit integriertem Datenträger und Befestigungskette für Ex-Zone 2/22
Weitere Geräte	Typenbezeichnung	Abmessungen	Beschreibung
	IVU2PRBW08 (Sensor) RD35 (Remote Display)	81,2 x 77,5 x 51,5 mm (Sensor) 97 x 83 x 23 mm (Display)	Barcode-Leser mit Remote-Display



Produktbilder sind mit weiteren Informationen verlinkt.

Identifikationslösungen für die Pharmaindustrie

Maßgeschneiderte Produkte für Pharmaanwendungen

- Umfangreiches Portfolio an anwendungsoptimierten RFID-Datenträgern und Schreib-Lese-Köpfen für die Pharmaproduktion
- Lösungen für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich bis in Zone 1/21
- Widerstandsfähig gegen Reinigungsvorgänge

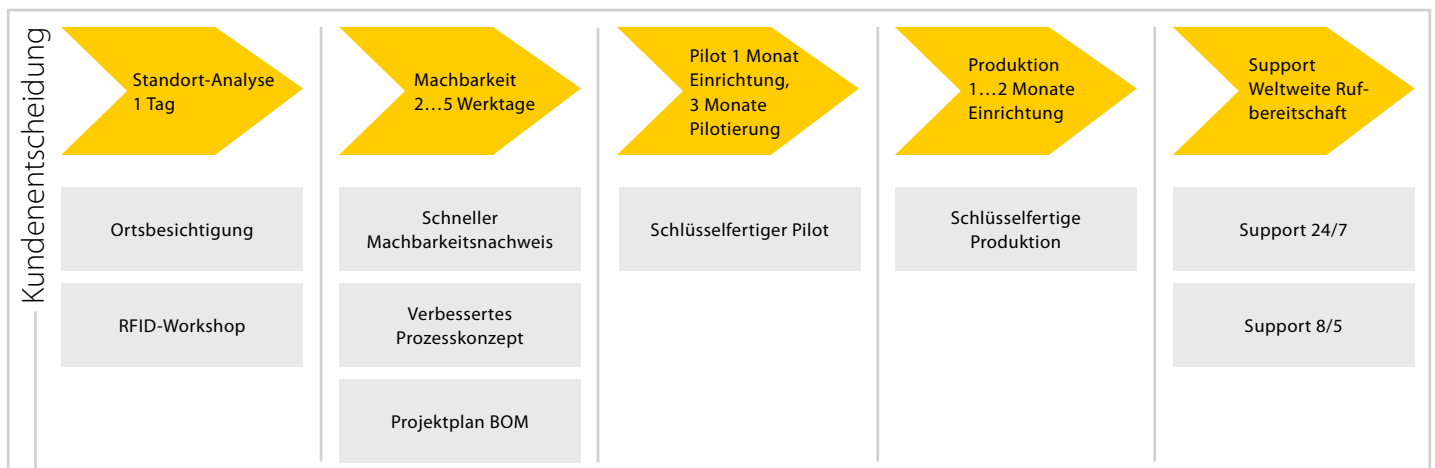
Vorteile von Track & Trace in der Pharmaproduktion

- Verbesserte Anlagensicherheit durch die automatische und manipulationssichere Überwachung der richtigen Gerätezuordnung und des korrekten Geräteeinsatzes wie z. B. bei Schlauchverbindungen oder Cryovessels
- Höherer Personenschutz durch die Vermeidung von Medienkontakt bei Schlauchverbindungen

- Erhöhte Produktqualität durch sichere Identifikation und Dokumentation von Vor- und Zwischenprodukten
- Serialisierung durch lückenlose Nachverfolgung von Arzneimitteln von der Produktion bis zum Transport
- Lückenlose Identifikation und Dokumentation von Pharmaproben in Gebäudengängen und an Ein- und Ausgängen
- Sicherer Einsatz von Feldgeräten durch Sicherstellen des korrekten Gerätebetriebs und Überwachung der Wartungsintervalle

Realisierung schlüsselfertiger Lösungen

Von der Prozessgestaltung bis zur Auswahl der richtigen Tags – unsere RFID-Experten sind für Sie da. Ein erfolgreiches RFID-Projekt startet mit einer Standort-Analyse, die von unseren Spezialisten durchgeführt wird. Danach folgen unser 5-Stufen-Modell zum Erfolg und – wenn beauftragt – der reibungslose Betrieb dank unseres 24/7-Support. Unsere Erfahrung sichert Ihren Erfolg.



Over 30 subsidiaries and
60 representatives worldwide!

