

Dedizierte Verschlusskappen für Führungsschienen-Befestigungsbohrungen

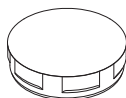
Die Verwendung dedizierter Verschlusskappen von Befestigungsbohrungen bei Führungsschienen verhindert, dass Fremdkörper in die Befestigungsbohrungen und Führungswagen gelangen.



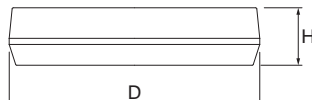
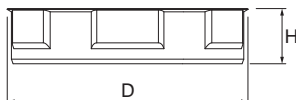
● Verschlusskappe Typ CV/ Verschlusskappe Typ C

Die Kappen bestehen aus einem speziellen Kunststoff.

Die Verschlusskappe CV ist der Nachfolger der Verschlusskappe C. Ihre neue Form erleichtert das Einsetzen.



Verschlusskappe Typ CV



Verschlusskappe Typ C

Abmessungen und unterstützte Baureihen

Baugröße	Schraubengröße Führungsschiene	Hauptabmessungen (mm)		Geeignete Baureihe														
		D	H	SSR	SR	SVR SVS NR-X NRS-X	NR NRS	SHS HSR SCR CSR HCR	HMG	SHW HRW	SRG SRN	SRW	GSR	HR	SRS RSR	SRS-W RSR-W	NSR-TBC	
C3	M3	6,3	1,2	—	15	—	—	12	—	—	—	—	—	—	1123 1530	12 15	9	—
C4	M4	7,9	1,0	15Y	—	—	—	15	15	12', 14, 17, 21, 27	15	—	15	—	—	14	—	
CV5	M5	9,8	2,6	20 25	20 25	25	—	20	—	—	20	—	20	2042	20	—	20	
CV6	M6	11,4	2,6	25Y 30	25Y 30	30	—	25	25	35	25	—	25	—	25	—	25 30	
CV8	M8	14,4	3,3	35	35	35	—	30 35	35	50	30 35	—	30	2555 3065	—	—	40	
CV10	M10	17,9	3,3	—	45	—	—	—	—	60	—	70	35	3575	—	—	50	
CV12	M12	20,4	3,4	—	55	45	—	45	45	—	45	85	—	4085	—	—	70	
CV14	M14	23,4	5,5	—	—	55	—	55	—	—	55	100	—	—	—	—	—	
CV16	M16	26,4	5,6	—	70 85	65	—	65	65	—	65	130	—	50105	—	—	—	
C20	M20	32,3	5,7	—	—	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C22	M22	35,5	5,7	—	—	—	85	85	—	—	85	150	—	—	—	—	—	
C24	M24	39,5	7,7	—	—	—	100	100	—	—	100	—	—	—	—	—	—	

* Größe 12 gilt nur für SHW.

Hinweis 1: Wenden Sie sich bitte an THK, wenn dieses Produkt in spezieller Umgebung eingesetzt wird, wie im Vakuum, bei extremen Temperaturen oder bei Beaufschlagung mit Kühlmitteln oder korrosiven Lösungsmitteln.

Hinweis 2: Verschlusskappen CV und C müssen getrennt von der Linearführung angeordnet werden.

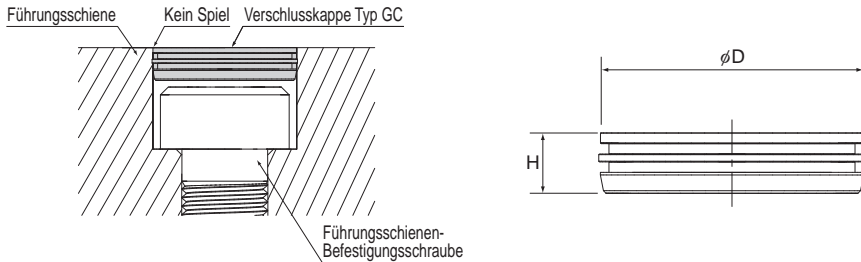
Hinweis 3: Wenden Sie sich bitte an THK, wenn Verschlusskappen in den Größen C5 bis 16 benötigt werden.

Dedizierte Verschlusskappen für Führungsschienen-Befestigungsbohrungen

● Verschlusskappen GC

Verschlusskappen GC bestehen aus Metall (konform zu RoHS).

Verschlusskappen GC haften näher an der Ansenkung als Verschlusskappen CV und C, so dass nach dem Einsetzen kein Spiel vorhanden ist.



Abmessungen und unterstützte Baureihen

Baugröße	Schraubengröße Führungsschiene	Hauptabmessungen (mm)		Bestellbezeichnung der Linearführung												
		D	H	SSR	SR	SVR SVS NR-X NRS-X	NR NRS	SHS HSR HCR	SCR CSR	SHW HRW	SRG SRN	SRW	GSR	HR	NSR-TBC	
GC5	M5	9,86	2,5	20	20	25	—	20	20	—	20	—	20	2042	20	
GC6	M6	11,36	2,5	25Y 30	25Y 30	30	—	25	25	35	25	—	25	—	25 30	
GC8	M8	14,36	3,5	35	35	35	—	30 35	30 35	50	30 35	—	30	2555 3065	40	
GC10	M10	17,86	3,5	—	45	—	—	—	60	—	70	35	3575	50		
GC12	M12	20,36	4,6	—	55	45	—	45	45	—	45	85	—	4085	70	
GC14	M14	23,36	5,0	—	—	55	—	55	—	—	55	100	—	—	—	
GC16	M16	26,36	5,0	—	70 85	65	—	65	65	—	65	130	—	50105	—	
GC22	M22	35,36	5,0	—	—	—	85	85	—	—	85	150	—	—	—	
GC24	M24	39,36	5,0	—	—	—	100	100	—	—	100	—	—	—	—	

Hinweis 1: Verschlusskappen GC werden nur mit Linearführungen verkauft. Sie sind nicht einzeln erhältlich. Die Bestellbezeichnung der Linearführung endet bei Auslieferung mit GC.

(Beispiel 1) Mehrere Achsen: SVR45LR+1200L - II GC

— Mit Verschlusskappe GC
— Anzahl der Schienen für Paralleleinsatz in einer Ebene (Zwei Schienen)

(Beispiel 2) Eine Achse: SVR45LR+1200L GC

— Mit Verschlusskappe GC

Hinweis 2: Die Verschlusskappen GC können nicht mit Linearführungen aus Edelstahl oder mit Schienen verwendet werden, die einer Oberflächenbehandlung unterzogen wurden.

Hinweis 3: Die Befestigungsbohrungen für die Verschlusskappen GC sind besonders ausgeführt, d.h. sie sind nicht angefast.

Hinweis 4: Seien Sie beim Einsetzen der Verschlusskappen GC vorsichtig, um Handverletzungen zu vermeiden.

Hinweis 5: Stellen Sie sicher, dass die Verschlusskappen GC genau mit der Schienenoberseite abschließen, und reinigen Sie diese nach dem Einsetzen mit einem Tuch.

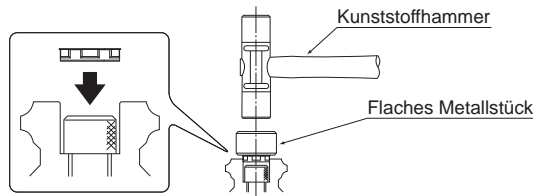
Hinweis 6: Wird dieses Produkt unter besonderen Umgebungsbedingungen eingesetzt, wie im Vakuum, bei sehr niedrigen bzw. wenden Sie sich bitte vorher an THK.

● Richtlinien für den Einsatz in extremen Umgebungen

Extreme Umgebung		Verschlusskappe Typ C Verschlusskappe Typ CV	Verschlusskappe Typ GC	Anwendungsbeispiel
Fremdpartikel- konzentration: niedrig	Metallpulver, Schweiß- spritzer	○	◎	Schweißmaschinen, Roboter
	Sägespäne, Kühlflüs- sigkeit (Öl lösende Umgebungs- bedingungen)	○	◎	Holzbearbeitungsmaschinen, Wä- scher
	Metallpulver + Kühlflüs- sigkeit	○	◎	Drehmaschinen, Bearbeitungs- zentren
Fremdpartikel- konzentration: hoch	Metallpulver, Schweiß- spritzer	△	◎	Schweißmaschinen, Roboter
	Sägespäne, Kühlflüs- sigkeit (Öl lösende Umgebungs- bedingungen)	△	◎	Holzbearbeitungsmaschinen, Wä- scher
	Metallpulver + Kühlflüs- sigkeit	△	◎	Drehmaschinen, Bearbeitungs- zentren

◎:Besonders wirksam ○:Wirksam △:Nicht besonders wirksam

● Montage der Verschlusskappen



Für eine optimale Wirkung müssen die Verschlusskappen so eingesetzt werden, dass sie bündig zur Schienenoberfläche abschließen. Legen Sie ein flaches Passwerkzeug und einen Kunststoffhammer bereit.

- ① Setzen Sie die Kappe auf die Befestigungsbohrung der Führungsschiene und platzieren Sie das Passwerkzeug darauf.
- ② Treiben Sie die Verschlusskappe mit dem Kunststoffhammer langsam in die Bohrung ein, bis die Kappe bündig mit der Schienenoberseite abschließt.
- ③ Bei Bedarf können Sie kleine Grate entfernen.